

Pavimento ligero y flexible de excelente durabilidad, niveles de resistencia química y resistencia a la compresión no alcanzables en base cementosa, es una perfecta conjunción de tradición y modernidad. Moderno, Versátil y Ecológico. Permite posibilidades infinitas de diseño, formas y colores en un espesor mínimo. Posibilita la ausencia de juntas. Fácil mantenimiento. Pueden añadirse distintos agregados en su base para lograr acabados sorprendentes (*).

especificación

1. Preparación del soporte-base

- Hormigón-Mortero resistente (Después del periodo de fraguado -28 días aprox.). Preparación y aspiración por medios mecánicos.
- Otros soportes: Piedra (Granito, Mármol), baldosas (Terrazos, Gres etc.). Se estudiará en cada caso la preparación necesaria.
- Tratamientos previos de las juntas de retracción-construcción y plastecido de defectos del soporte.

- ### 2. Suministro y colocación de perfiles
- (zinc, pvc, latón, aluminio...) de espesor variable (1.6, 3 y 6mm) y altura de 6mm, fijados al soporte con resina sintética.
- A colocar siempre en bordes y límites con otros pavimentos. En separación de diferentes colores. De acuerdo con el diseño según proyecto.

- ### 3. Formación-dosificación, amasado, extendido y compactado
- de mortero de terrazo compuesto de resina epoxy, áridos seleccionados de mármol, agregados triturados sintéticos y de vidrio reciclado. Colores (carta RAL) y granulometría a definir (desde micrograno a 10 mm). Espesor de 8mm.

- ### 4. Proceso de desbastado y pulido
- con diferentes abrasivos.

- ### 5. Proceso de lavado y taqueado
- con resina sintética para eliminación de poros y afinado.

- ### 6. Aplicación de tratamiento de sellado y protección
- en base acrílica.

(*) Sistema acorde con la Asociación Nacional Americana de Terrazo (NTMA)